

Meio RPMI-1640
Código: BR30011-05: 500 mL

Instruções de Uso

1. Descrição

O meio RPMI-1640 foi desenvolvido por Moore e cols. (1969) no **Roswell Park Memorial Institute**. A sua formulação é baseada no meio RPMI-1630 e utiliza um sistema de tamponamento com bicarbonato e concentrações modificadas de aminoácidos essenciais e vitaminas para estimular o crescimento celular.

O meio RPMI-1640 tem sido utilizado na cultura de células humanas normais bem como de células neoplásicas (provenientes de tecidos tumorais).

Quando devidamente suplementado, o meio demonstra enorme aplicabilidade, pois suporta o crescimento de diversos tipos de cultivos celulares, incluindo linfócitos humanos frescos, para ensaios de estimulação em 72 horas com fito hemaglutinina (PHA).

2. Atividade

Solução que contem nutrientes para cultivos celulares.

3. Aplicações

Cultura de células humanas e de outros animais. - Por carecer de timidina na sua composição é muito utilizado para obtenção de sincronização na divisão celular.

4. Características

- Solução cristalina na concentração de uso (1X)
- pH a 25° C (com NaHCO₃): 7,2 +/- 0,2
- Osmolaridade (com NaHCO₃): 290 + 5%

Composição do meio RPMI-1640

AMINOÁCIDOS	mg/L
L-Arginina HCl	200,000
L-Asparagina	50,000
L-Ácido Aspártico	20,000
L-Cistina 2HCl	65,150
L-Ácido Glutâmico	20,000
L-Glutamina	300,000
Glicina	10,000
L-Histidina	15,000
L-Hidroxiprolina	20,000
L-Isoleucina	50,000

L-Leucina	50,000
L-Lisina HCl	40,000
L-metionina	15,000
L-Fenilalanina	15,000
L-Prolina	20,000
L-Serina	30,000
L-Treonina	20,000
L-Triptofano	5,000
L-Tirosina 2Na·2H ₂ O	28,830
L-Valina	20,000

SAIS INORGÂNICOS

Ca(NO ₃) ₂ ·4H ₂ O	100,000
KCl	400,000
MgSO ₄ (anidro)	48,840
NaCl	6.000,000
Na ₂ HPO ₄ (anidro)	800,000

VITAMINA

d-Biotina	0,200
D-Ca Pantotenato	0,250
Cloreto de Colina	3,000
Ácido Fólico	1,000
Mio-Inositol	35,000
Niacinamida	1,000
Piridoxina HCl	1,000
Riboflavina	0,200
Tiamina HCl	1,000
Vitamina B12	0,005

OUTROS COMPONENTES

D-glicose	2.000,000
Acido para-Aminoenzôico (PABA)	1,000
Glutationa (reduzida)	1,000
Vermelho de fenol (sódio)	5,300
NaHCO ₃	2.000,000
HEPES	0,000

5. Armazenamento

Entre 2°C e 8°C.

6. Garantia da Qualidade

A **NOVA BIOTECNOLOGIA** fornece garantia do produto **Meio RPMI-1640** por ela fornecida contra defeitos de produção pelo período de validade do produto, salvo especificações em contrário a constar da proposta.

- A garantia abrange defeitos de produção.

Exceções na garantia:

- Todos os produtos com defeitos oriundos de mau uso, imperícia, conservação ou armazenagem inadequada.
- Quando não for utilizado de acordo com sua finalidade de aplicação.

7. Informações do Fabricante

NOVA BIOTECNOLOGIA LTDA

R. PASADENA, 235 - PARQUE INDUSTRIAL SAN JOSE

CEP: 06.715-864 - COTIA/SP - BRASIL

CNPJ: 24.096.423/0001-15

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Dra. ELIZABETH CORTEZ HERRERA- CRBM 20.951/1

8. Atendimento ao Consumidor

Tel. +55 (11) 4243-2356

www.novabiotecnologia.com.br

e-mail: assessoria@novabiotecnologia.com.br